

SCOOTER...

ul. Strzelcow Bytomskich 364A, 41-935 Bytom, NIP: 626-10-37-376, tel: +48 32 2895389, fax: +48 32 2866724

WYCIĄG ZE ŚWIADECTWA HOMOLOGACJI

Strona 1

Ja niżej podpisany:
Marcin Dworaczek

PEUGEOT

16. MAJ 2014

zaświadczam, że pojazd:

- 0.1. Marka: PEUGEOT
- 0.2. Typ: F1
Wariant: AA
Wersja: AA
- 0.2.1. Nazwa handlowa: SPEEDFIGHT
- 0.4. Kategoria: L1e MOTOROWER
- 0.4.1. Kategoria pojazdu zgodnie z dyrektywą 97/24/WE, rozdział 7:
A: MOTOROWER
- 0.5. Nazwa i adres producenta pojazdu: PEUGEOT MOTOCYCLES Rue du 17 november
25350 Beaulieu-Mandeure Poczty: F-25706 VALENTIGNEY Cedex
- 0.6. Położenie tabliczki znamionowej: L,x360,y10,z460(r/o)
Numer identyfikacyjny pojazdu: VGAF1AAAA0J042655
- 0.7. Położenie numeru identyfikacyjnego na podwoziu(4): R,x360,y25,z490(r/o)
odpowiada pod każdym względem typowi opisanemu w świadectwie homologacji
typu nr: e2*2002/24*0037*00, z dnia: 26.11.2008

Pojazd może być zarejestrowany na stałe bez dalszych czynności homologacyjnych i jest przewidziany do ruchu prawostronnego i lewostronnego oraz jego prędkościomierz ma wskazania według metrycznego i brytyjskiego układu jednostek miar.

BYTOM dnia: 22.05.2013

Marcin Dworaczek

Marcin Dworaczek - Kierownik Techniczny

SCOOTER...
ul. Strzelcow Bytomskich 364A, 41-935 Bytom, NIP: 626-10-37-376, tel: +48 32 2895389, fax: +48 32 2866724

Strona 2

Informacje dodatkowe

1. Liczba osi: 2 oraz kół: 2
3. Rozstaw osi: 1290mm
- 6.1. Długość: 1895mm
- 7.1. Szerokość: 700mm
8. Wysokość: 1120mm
- 12.1. Masa pojazdu (z nadwoziem) w stanie gotowym do jazdy: 104kg
- 12.2. Masa pojazdu bez obciążenia: 97kg
- 14.1. Maksymalna masa całkowita pojazdu: 270kg
- 14.2. Rozdział tej masy na poszczególne osie:
1: 80kg, 2: 190kg
- 14.3. Maksymalna masa przypadająca na każdą z osi (wynikająca z jej nośności):
1: 128kg, 2: 195kg
17. Maksymalna masa całkowita przyczepy:
(z hamulcem): 0kg, (bez hamulca): 0kg
- 19.1. Dopuszczalne obciążenie pionowe na urządzeniu sprzęgającym: 0kg
20. Producent silnika: PEUGEOT MOTOCYCLES
21. Kod fabryczny silnika: BLE40QMB
- 21.2. Numer silnika: 30058012
22. Zasada działania silnika: zapłon iskrowy/dwusuwowy
23. Liczba i układ cylindrów: S
24. Pojemność skokowa silnika: 49cm³
25. Paliwo: P
26. Maksymalna moc netto (lub odpowiednio - znamionowa moc ciągła) silnika: 3kW przy prędkości obrotowej 7100 min⁻¹
- 26.1. Stosunek maksymalnej mocy netto (lub odpowiednio - znamionowej mocy ciągłej) do masy pojazdu w stanie gotowym do jazdy: 0,028(kW/kg)
28. Skrzynia biegów (rodzaj): A
29. Przełożenia na biegach:
32. Oznaczenie rozmiaru opon:
Oś 1: 130/60-13" Oś 2: 130/60-13"
37. Nadwozie:
41. Liczba i rozmieszczenie drzwi
- 42.1. Liczba i rozmieszczenie siedzeń r:1C, r2:1C
- 43.1. Numer homologacji urządzenia sprzęgającego, o ile występuje:
44. Prędkość maksymalna: 45km/h
45. Poziom hałas (13):
na postoju : 79dB(A) przy prędkości obrotowej silnika 3550min⁻¹;
podczas jazdy: 68dB(A)
46. Toksyczność spalin (13):
Badanie typu I: CO: 0,74g/km, CH: 0g/km, NOx: 0g/km, CH + NOx: 0,92g/km
Badanie typu II: dla motorowerów: CO: 0,004g/min, CH: 0,004g/min
Dla motocykli i trójkołowców: CO: 0% objęt.
Dymienie (skorygowany współczynnik absorpcji) (m-1): 0 Cząstki stałe: 0
47. Moc podatkowa lub numer(y) kodu(ów) krajowego(wych):
Belgia: Czechy: Dania:
Niemcy: Estonia: Grecja:
Hiszpania: Francja: Irlandia:
Włochy: Cypr:
Litwa: Luksemburg: Węgry:
Malta: Niderlandy: Austria:
Polska: Portugalia: Słowenia:
Słowacja: Finlandia: Szwecja:
Zjednoczone Królestwo:
50. Uwagi:
Rodzaj : L1e MOTOROWER; Masa własna : 104kg; Dopuszczalna ładowność : 166kg; Największy dopuszczalny nacisk osi : 1,91kN;
Dopuszczalna masa całkowita pojazdu : 270kg; Kolor : CZERWONY - G9; Rok produkcji: 2013
Liczba miejsc siedzących: 2
51. Odstępstwa:

Marcin Jaron